

## Procedura per la certificazione BIODEGRADABLE LEATHER

### INTRODUZIONE

La certificazione “Biodegradable Leather” nasce per fare **chiarezza** tra le molteplici informazioni disponibili sul mercato sulle caratteristiche e prestazioni ambientali di un prodotto.

La certificazione, e dunque la possibilità di utilizzare o relativi Marchi, ha l’obiettivo primario di comunicare in modo immediato ed efficace, le **caratteristiche di sostenibilità del prodotto e del relativo processo produttivo**.



Il rispetto del Disciplinare Tecnico “Biodegradable Leather” permette di:

- ✓ Certificare la biodegradabilità e la compostabilità degli articoli presi in esame
- ✓ Verificare la sostenibilità del processo produttivo sulla base dei requisiti previsti dal Disciplinare Tecnico
- ✓ Permettere un pronto riconoscimento dei prodotti certificati mediante un marchio specifico
- ✓ Assicurare una qualità costante nel tempo attraverso un programma di ispezioni e controlli

L’applicabilità dei test su matrici di pelle e cuoio è stata validata dall’Università di Pisa, Dipartimento di Chimica e Chimica Industriale.

### CAMPO DI APPLICAZIONE

Il Disciplinare Tecnico è applicabile agli articoli in **pelle e cuoio** e non si applica ai manufatti (ad es. scarpe, borse, cinture, ecc.).

La rispondenza di un materiale ai requisiti del Marchio “Biodegradable Leather” permette di dichiarare e quindi comunicare ai clienti e ai consumatori finali la **biodegradabilità in condizioni di compostaggio industriale** e la **degradabilità in impianti di trattamento reflui conciarci**.

#### Techa Srl

Via di Tegulaia 10/B - 56121 Loc. Ospedaletto (PI)  
Tel. +39 050985165 - Fax +39 050 985233 - techainf@techa.it  
C.F., P.IVA, Iscr. Reg. Imp. di Pisa 02042010500  
Repertorio Economico Amministrativo di Pisa, n. 176033  
Capitale Sociale € 100.000 i.v.

## DEFINIZIONI

**Biodegradabilità:** decomposizione di un composto chimico organico da parte di microrganismi, in presenza di ossigeno, in anidride carbonica, acqua e sali minerali di qualsiasi altro elemento presente e nuova biomassa o, in assenza di ossigeno, in anidride carbonica, metano, Sali minerali e nuova biomassa

**Compostabilità:** è la capacità di un materiale organico di trasformarsi in compost mediante il processo di compostaggio. Tale processo sfrutta la biodegradabilità dei materiali organici di partenza per trasformarli in un prodotto finale che prende il nome di compost. Il compost è dunque il frutto della disintegrazione e biodegradazione aerobica (cioè in presenza di ossigeno) di materiale (in genere rifiuti) organico

## REQUISITI PER L'USO DEL MARCHIO

Il Marchio sarà rilasciato a seguito del superamento sia di test analitici sugli articoli in pelle o cuoio eseguiti presso laboratori riconosciuti da TECHA, sia di un Audit da parte dell'Ente di Certificazione Certiquality che verificherà la rispondenza ai requisiti di processo.

I requisiti si basano dunque su:

- Superamento dei Test di Biodegradabilità in condizioni di compostaggio industriale e la degradabilità in impianti di trattamento reflui conciarci.
- Implementazione ed applicazione di procedure di produzione in grado di garantire la rintracciabilità delle Materie Prime
- Rispetto dei requisiti essenziali di tutela dell'Ambiente durante il processo produttivo

Relativamente alla parte analitica sul prodotto dovranno essere eseguiti i seguenti test che dunque attesteranno la biodegradabilità della pelle in acque reflue e nel suolo:

Per il rilascio della certificazione **BLUE LABEL** l'articolo in pelle o cuoio deve superare i seguenti test:

- Biodegradabilità in acque reflue in accordo con UNI EN ISO 20136:2020.

Per il rilascio della certificazione **GREEN LABEL** l'articolo in pelle o cuoio deve superare i seguenti test:

- Biodegradabilità per compostaggio in accordo con UNI EN 13432:2002 e UNI EN ISO 14855-1:2013.
- Disintegrabilità secondo ISO 16929:2021.
- Ecotossicità secondo OECD 208:2006.

### Techa Srl